



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- bor- und formaldehydfrei
- frei von Chlor und sekundären Aminen

EINSATZGEBIETE

SPIRIT 5000 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung von Eisenmetallen, Stählen und Aluminium.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L-MAF

ANWENDUNGSVORTEILE

- hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- guter Korrosionsschutz
- lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege

ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendungsvorschlag:
Schleifen 4–5 %; allgemeine Zerspanung 5–7 %; schwere Zerspanung 7–10 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,7
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1.000
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,5

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.